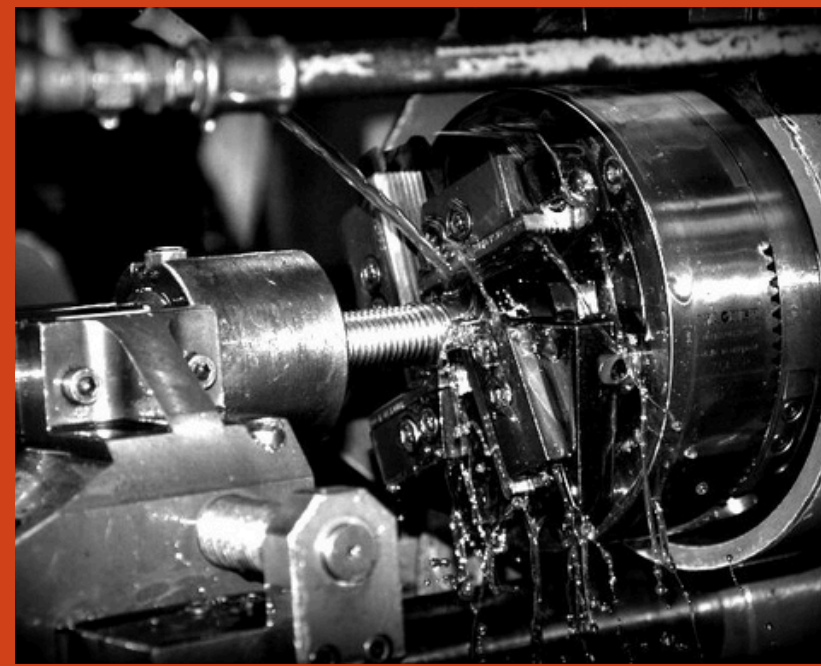


QUELLES DIFFÉRENCES ?

VS



Filetage roulé



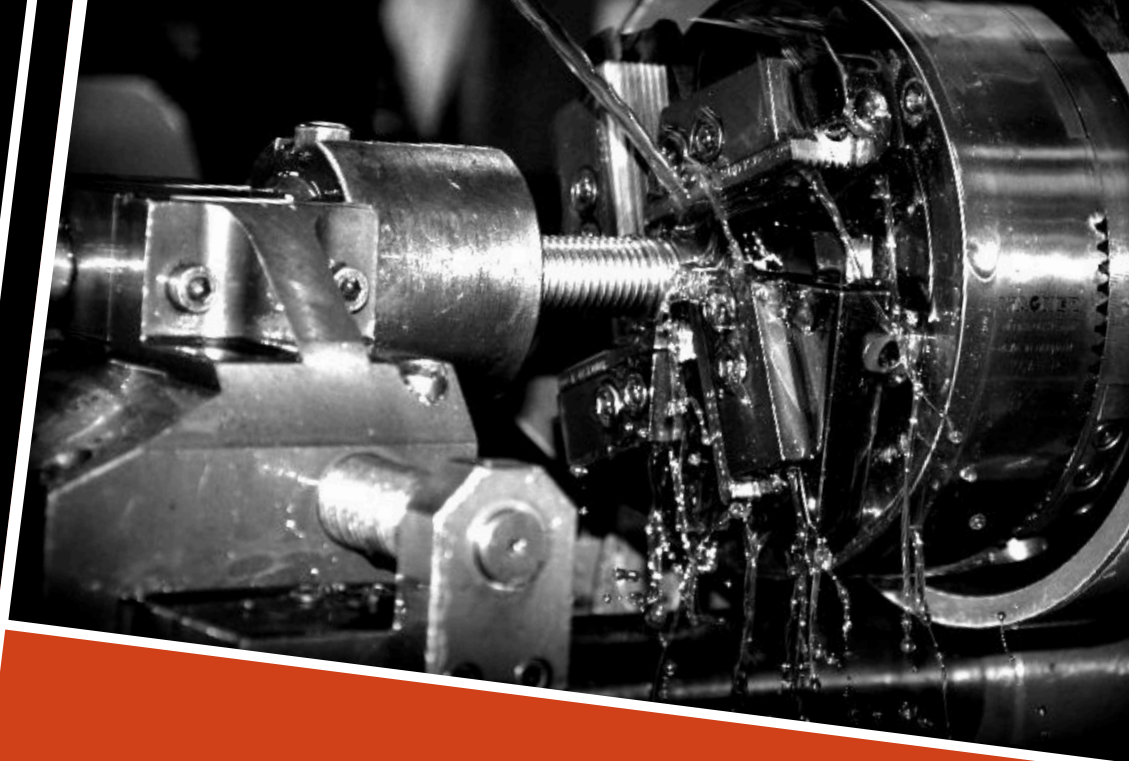
Filetage taillé

FILETAGE ROULÉ

La matière est déformée à froid entre deux outils pour former le filet.

- ✓ **Surface plus lisse et plus résistante**
- ✓ **Moins adapté aux aciers très durs ou aux géométries complexes**
- ✓ **Excellente tenue en fatigue**
Fibres conservées et renforcées
- ✓ **Gain de productivité en série**
- ✓ **Idéal pour la série et la résistance mécanique**

VS



Ce procédé consiste à enlever de la matière à l'aide d'un outil coupant.

- Grande précision dimensionnelle** ✓
- Adapté aux petites séries ou aux filetages complexes** ✓
- Moins de résistance mécanique** ✓
Fibres du métal coupées
- Idéal pour la flexibilité et la complexité** ✓

FILETAGE TAILLÉ

